Prodotto	Cestello per la movimentazione di n.12 bombole da 50 L
Codice	414 004 816
Descrizione	Cestello realizzato in robusta struttura metallica zincata a caldo per il trasporto e la movimentazione in sicurezza delle bombole. La movimentazione può avvenire con carrello elevatore a forche o per mezzo di gru. Il cestello infatti è dotato di due occhielli di ancoraggio. Una staffa di fissaggio e protezione consente di bloccare le bombole e di evitarne la caduta durante il trasporto.
Immagine prodotto	
Caratteristiche	• Peso a vuoto 124 Kg • Portata 840 Kg • Capacità di stoccaggio e movimentazione: 12 bombole da 50 litri cad. • Diametro massimo di ogni bombola 230 mm • Zincatura a caldo • Staffa di fissaggio e protezione che consente il bloccaggio delle bombole durante il trasporto • Dispositivo di chiusura automatica per evitare l'apertura accidentale delle staffe di sicurezza • Movimentabile con gru tramite appositi ganci di sollevamento • Movimentabile con carrello elevatore
Materiale	S235JR – UNI EN 10027-1
Dimensioni	1030 x 805 x 1225 mmm NB: i bordi del cestello devono avere un'altezza superiore almeno alla metà dell'altezza delle bombole stoccate. Contattare Airbank per eventuali informazioni sulla necessità di personalizzazioni.

AIRBANK srl
Via Luigi Bay - 29121 PIACENZA • Tel. +39 0523 763134 • fax +39 0523 76314
info@airbank.it • www.airbank.it • P.Iva / C.F. 01536470337

Norme di sicurezza	L'attrezzatura deve essere maneggiata soltanto da personale esperto e sempre dal posto di guida del carrello elevatore: • Non sostare nelle vicinanze dell'attrezzatura quando questa è utilizzata; • Non privare mai l'attrezzatura, neppure momentaneamente, dei dispositivi di sicurezza e protezione; • Qualsiasi operazione di pulizia, di manutenzione, regolazione o verifica deve essere effettuata con l'attrezzatura a terra su superficie piana e staccata dalle forche del carrello elevatore; • Non superare mai la portata massima consentita dal contenitore; • Verificare che la portata del carrello elevatore sia adeguata al carico sollevato (peso del contenitore più portata ammessa); • Operare con il carrello elevatore solo su terreno sufficientemente piano ed in buone condizioni di stabilità; • Quando l'attrezzatura è lasciata incustodita verificare sempre che il terreno od il pavimento non abbiano pendenze pericolose tali da pregiudicarne la stabilità. Assicurare la pinza al montante del carrello elevatore tramite una catena di sicurezza (non inclusa) assicurandosi che non interferisca con il meccanismo di sollevamento ed inclinazione delle forche del carrello. Si consiglia di non fissare la catena con cappio o nodo a strozzo. In caso di trasporto di un numero di bombole inferiore a 4 in uno scompartimento, assicurarle al cestello in modo che non possano perdere l'equilibrio in seguito al movimento dello stesso.
Norme di utilizzo	Il possessore deve utilizzare i pallet con la dovuta diligenza, provvedendo all'ordinaria manutenzione e ad un controllo periodico dell'integrità e planarità di ogni singola unità. È fatto divieto di utilizzare il prodotto per ogni altro uso diverso da quelli descritti nella presente scheda tecnica
Note	<u>IL FABBRICANTE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ IN CASO DI</u>: • Modifiche apportate senza l'approvazione ed il benestare del fabbricante; • Uso di accessori non previsti dal fabbricante; • Uso improprio dell'attrezzatura e mancata attenzione da parte dell'operatore alle istruzioni contenute in questo manuale ed alle precauzioni basilari di prudenza; • Mancata effettuazione della manutenzione e delle verifiche periodiche ai componenti più importanti; • Utilizzo dell'attrezzatura da parte di personale non idoneo o con capacità psico-fisiche inadeguate.