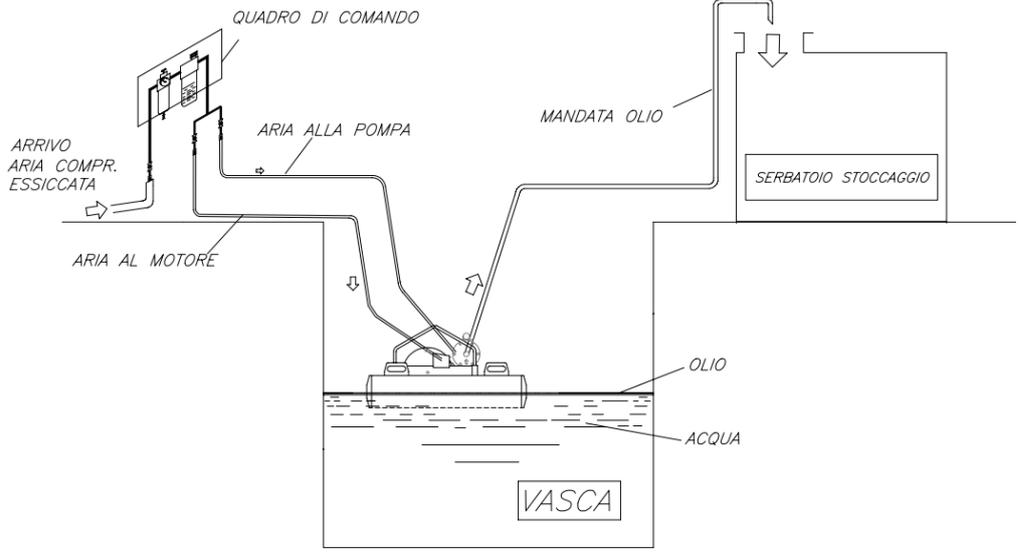


Prodotto	<u>SKIMMER A RULLI</u>				
Codice	406 002 269 - 406 002 270 - 406 002				
Foto prodotto					
Descrizione	<p>Lo SKIMMER a rulli è un sistema galleggiante per il recupero di sostanze petrolifere inquinanti sulla superficie dell'acqua.</p> <p>Progettato per il controllo degli inquinamenti in mare derivanti da prodotti petroliferi, è particolarmente indicato anche per il recupero di fluidi oleosi galleggianti all'interno di vasche e serbatoi industriali senza l'impiego di solventi o altri prodotti chimici.</p> <p>La sua particolare struttura ne permette l'uso anche in mare mosso e con l'ausilio di barriere galleggianti per il contenimento dello sversamento.</p> <p>Può operare con soli 20 cm di acqua, è inaffondabile e i suoi materiali non vengono alterati dall'acqua salata o da sostanze chimiche aggressive.</p> <p>L'intelaiatura è realizzata completamente in materiale plastico, è dotata di una vaschetta, nella quale si raccolgono le sostanze oleose, recuperate da un rullo rotante.</p>				
Caratteristiche del prodotto	Codice	Dimensioni (mm)	Capacità recupero idrocarburi* (m³/h)	Peso (kg)	Consumo massimo d'aria (Nlt/min)
	406 002 269	945 x 1000 x h 500	3	32	400
	406 002 270	1100 x 1000 x h 550	5	50	500
	406 002 271	1570 x 1200 x h 700	10	72	900
	* I dati si riferiscono a prove eseguite in vasca contenente acqua salmastra, con spessore di olio di 10 mm, di media viscosità, alla temperatura di 15°C				

	<p><u>Per tutti i modelli di Skimmer a rulli:</u></p> <p>N° rulli: 1</p> <p>Efficienza (% di olio recuperato): 98%</p> <p>Alimentazione: Aria compressa essiccata 4-7 bar</p> <p>Pompa a bordo Skimmer</p>
Componenti e materiali	<p>Tutti gli skimmer a rulli sono realizzati interamente in materiali plastici e metalli nobili, che ne caratterizzano l'unicità nel suo settore di applicazione.</p>
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> • Leggerezza: solo 80 kg per il modello più grande; • Resistenza alla corrosione dovuta ai materiali scelti; • Dimensioni ridotte: ingombro massimo di 1,5 metri; • Trasportabilità: può essere movimentato a mano; • Elevata efficienza di recupero: fino a 20 m³/h di olio recuperato; • Autonomia di funzionamento: non richiede la presenza dell'operatore e può funzionare ininterrottamente 24 ore al giorno, per interi mesi; • Economia e sicurezza di funzionamento: alimentazione ad aria compressa che è di facile reperibilità e sicura in presenza di prodotti infiammabili. • Brevettato e marchiato CE
Schema di montaggio e utilizzo standard	
Applicazioni	<ul style="list-style-type: none"> - Raffinerie, - Depositi di carburanti, - Stabilimenti siderurgici, - Porti turistici, - Navi cisterna, - Società disinquinamento bacini portuali e recuperi in mare, - Enti Protezione Civile, - Impianti manutenzione motori, autolavaggi, - Officine meccaniche - Vasche di decapaggio in zincherie - Impianti di trattamento delle acque di prima pioggia
Note	<p>-</p>