



OBBLIGHI PER IMPIANTI DI STOCCAGGIO RICARICA E MANUTENZIONE ACCUMULATORI

Il Decreto n°20 del 24 Gennaio 2011 determina l'individuazione della **misura delle sostanze assorbenti e neutralizzanti di cui devono dotarsi gli impianti destinati allo stoccaggio, ricarica, manutenzione, deposito e sostituzione degli accumulatori** in caso di fuoriuscita della soluzione acida ed individua i seguenti obblighi di legge per le varie situazioni:

STAZIONI DI RICARICA

In tutte le aree destinate al ripristino dell'efficienza delle batterie scariche e dove sono pertanto dislocati gli apparecchi deputati ad espletare la funzione di ricarica (Raddrizzatori) deve essere obbligatoriamente tenuta a disposizione per l'emergenza relativa agli sversamenti accidentali di soluzione acida una quantità di sostanza estinguente necessaria alla completa neutralizzazione:

- PICCOLI IMPIANTI (fino a 5 batterie) del 50% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido.
- IMPIANTI MEDI (fino a 20 batterie) del 100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido.
- GRANDI IMPIANTI (oltre 20 batterie) del 200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido.

In tutte quelle aree ove siano previste, oltre alla ricarica, anche le operazioni di sostituzione di batterie esaurite (a mezzo paranchi, carri o rulli, carrelli elevatori ecc.) i quantitativi suddetti devono intendersi raddoppiati.

E' fatto altresì obbligo a tutti i soggetti utilizzatori di mezzi elettrici alimentati a batteria di possedere la dichiarazione rilasciata dal fabbricante, per ciascuna batteria presente nell'impianto, e individuabile inequivocabilmente dal numero di matricola, relativa al contenuto di soluzione acida espresso in litri.

Mentre per quanto riguarda i rivenditori di:

BATTERIE DI AVVIAMENTO

Considerati il diverso numero delle batterie movimentate e le diverse tipologie di movimentazione e manipolazione richieste per lo svolgimento di ciascuna attività, la **sostanza assorbente e neutralizzata certificata, che deve essere obbligatoriamente tenuta a disposizione per l'emergenza originata da possibili sversamenti, deve corrispondere alla quantità necessaria per estinguere completamente i volumi di soluzione acida indicati a fianco dei seguenti settori di attività:**

- DEPOSITI PER LA VENDITA ALL'INGROSSO: 200 litri (Agenzie di rappresentanza in genere)
- DEPOSITI PER LA VENDITA AL DETTAGLIO: 100 litri (Ricambisti, concessionarie auto e moto)
- ESERCIZI PER LA RICARICA E LA SOSTITUZIONE: 25 litri

Nell'allegato 1 del decreto vengono premesse alcune caratteristiche ed alcuni obblighi riguardanti la polvere assorbente e neutralizzante specificatamente:

- Le sostanze assorbenti e neutralizzanti devono essere preventivamente testate dalle Università e dagli istituti specializzati. **SOLFORLESS AIRBANK è stato testato dal Politecnico di Milano.**
- Nella certificazione di rispondenza funzionale deve essere precisato il quantitativo di prodotto occorrente per il completo assorbimento e la perfetta neutralizzazione di un litro di soluzione acida che, essendo ragionevolmente riferita ad elementi carichi, presenta una densità di circa 1,27 kg/dmc. **Per SOLFORLESS AIRBANK testato dal Politecnico di Milano è stata verificata che per il completo assorbimento e neutralizzazione di un litro di soluzione la quantità necessaria è di 530 g.**
- Nel caso di elementi in cui l'elettrolito si presenta in forma gelatinosa (Batterie al gel), il quantitativo di prodotto occorrente per la neutralizzazione dell'unità di volume rimane inalterato in quanto, a parità di capacità, gli elementi contengono la stessa quantità di sostanza elettrolitica, liquida o gelatinosa, con identica percentuale di acido solforico.
- Il prodotto testato deve essere utilizzato secondo le istruzioni fornite dal fabbricante e tassativamente sostituito alla scadenza del termine di validità della sua piena efficacia, termine che deve essere indicato in modo evidente su ciascun contenitore.

Il nostro prodotto SOLFORLESS permette di adempire agli obblighi della normativa e con pochissimo prodotto (530g per 1 litro di elettrolito) avviene il perfetto assorbimento e la perfetta neutralizzazione dell'acido solforico contenuto nelle batterie. Ricordiamo che SOLFORLESS ha una durata di 6 anni e alla scadenza può essere ritirato e rigenerato.